# **产品描述**

**5266B技术数据表（TDS）**

|  |  |
| --- | --- |
| **化学类型** | 环氧树脂 |
| 外观 | 黑色液体 |
| 产品特性 | 单组分  低温快速固化粘接性能优异  触变性好，易点胶 |
| **固化** | 加热固化 |
| **应用** | 粘接和密封 |
| 典型应用 | 图像传感器和 MMC，PCB 之元器件固定等 |

# 5266B 产品具有以下特性：

# **固化前产品的典型特性**

# 粘度：@25℃，mPa·s（cP） 30000-40000

# 比重： 1.3

# 适用期：@25℃ 7days

# **典型固化性能**

# 7-12min@80℃

# 15-25min@70℃

# 固化时间和加热效率相关。固化速度，取决于加热设备和被粘接物体的大小。要根据加热设备和被粘接物体适当的调节固化温度和时间。要特别注意加热设备装载和实际温度。

# **固化后典型性能**

80℃温度下固化20min

**物理性能**

玻璃转化温度 Tg， ℃ 85

热膨胀系数，ppm/℃ 100

线性收缩率，% 1.3

吸水率，168h@85℃/85%RH 2.6

工作温度，℃ -30-120

硬度，邵 D 79±3

剪切强度，MPa ＞18

拉伸强度，MPa 13

弹性模量，MPa 540

离子含量（Na+/K+，Cl-），ppm <500

# **电性能**

介电常数/损耗因子，IEC 60250：

100Hz 4.1/0.01

1kHz 3.7/0.02

1MHz 3.6/0.02

# 体积电阻率，IEC 60093，Ω·cm 8×1014

表面电阻率， IEC 60093, Ω 7.4×1014

击穿电压强度 , kV/mm 19

# **点胶性能**

# 27G针头 4kg压力 点胶流畅

# **一般性常识**

# 关于本产品的安全运输信息， 请查询材料安全数据表

# （MSDS）

# **运输信息**

# **1.冷藏运输**

# 包装箱内放冰块或其他制冷物体，保证运输过程中箱内温度低于 0℃。

# **2.使用前回温**

# 产品使用前必须恢复到室温。可在室温(22±2°C)下回温

# 1-2h（具体时间根据包装大小/体积而变化）。

# **不要松动容器盖子，针管包装不要拧开容器盖或帽，针 管包装必须在允许的特定温度下回温，切不可加热，以免 局部发生聚合（固化）。**

# **不建议多次“冷藏-回温-冷藏”。**

# **使用注意事项：**

# 1.彻底清理基材表面污染物，如氧化层，粉尘，水气， 盐分和油脂等，以保障粘接效果。

# 2.某些填料在运输储存过程中可能会沉淀，因此，使用前须彻底混合。

# 3.在粘接的两个表面均涂上胶水，然后粘接装配。

# 4.装配粘接件时，须对粘接面施加一定压力。

# 5.可使用的保质期取决于应用方法和储存条件。

# **包装规格**

# 塑料管装‐‐‐‐‐‐‐‐‐‐‐‐‐‐‐‐‐‐‐‐‐‐‐‐‐‐‐‐‐‐‐‐‐‐‐‐‐‐30ml

# **储存**

# 本产品于密闭的原包装内，置于干燥、清洁环境下储存。**最佳储存温度：-15℃。高于-15℃影响产品性能。**

保质期：12个月。

# 产品容器标签上可能说明了存储信息。

# 

# 从容器中取出的产品在使用过程中可能受到污染。请勿将产品倒回原包装。对于已经受到污染或者未按照上述规定条件存储产品而造成的损失，科惠公司不承担任何责任。如需了解更多信息，请联系客户服务代表。

# 

# **注释**

# 本文中所含数据仅供参考，但被认为是可靠的。由于我们无法控制用户采用的施工方法和储存条件，因此我们对于不按规定操作的结果不承担责任。用户应自行负责确定本文所述生产方法是否适合实际应用，并应在运输、贮存和使用过程中采取相应的预防措施以保护财产和人员安全。我们建议所有用户在应用本产品之前以该资料作为指导进行相关试验。

如需了解更多信息，请联系我们：

烟台科惠新材料科技有限公司

地址：山东省烟台市开发区宝安路6号

联系电话：0535-3410268 网址：www.cncohmaste.com